

SEGUNDO TRIMESTRE ENERO - JUNIO 2026
ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS EN CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA (ARMONIZADO)^{1/}
NCZ INSTITUTO NACIONAL DE PEDIATRÍA
12 SECRETARIA DE SALUD
(PESOS)

DENOMINACIÓN	APROBADO	AMPLIACIONES / (REDUCCIONES)	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	SUBEJERCICIO ^{2/}
INSTITUTO NACIONAL DE PEDIATRÍA	1,239,869,682	207,285,211	1,447,154,893	1,520,533,059	1,313,984,506	(73,378,166)
Total del Gasto	1,239,869,682	207,285,211	1,447,154,893	1,520,533,059	1,313,984,506	(73,378,166)

1/ Las sumas parciales y total pueden no coincidir debido al redondeo.

2/ Corresponde a las economías presupuestarias

Fuente: Presupuesto Aprobado y Modificado, sistemas globalizadores de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público. Presupuesto Devengado y Pagado, el ente público.